



Presses à balles rondes

ROLLANT



## L'univers de CLAAS.

Rentrer une récolte abondante, répartie sur de vastes parcelles. Jour après jour. Sur de grandes lignes droites. Sur des tracés sinueux ou en dévers. Un tel travail ne se fait pas seul. Pour l'accomplir, il faut l'aide d'un partenaire fiable.

Travailler dur, supporter la pression et tenir la longueur : nous sommes passés maîtres en la matière. La CLAAS ROLLANT est bien plus qu'une presse à balles rondes, c'est une coéquipière facile à vivre, très performante et surtout, extrêmement fiable. Quand on s'entraide, on gagne toujours en efficacité !



<b>CLAAS ROLLANT</b>	<b>2</b>
Chronologie	4
Vue d'ensemble	6
Pick-up	8
Systèmes d'alimentation	10
ROTO CUT Heavy Duty	12
Chambre de pressage	14
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM	16
Liage	18
Entraînement Heavy Duty	20
La technique en quelques mots	22
Système UNIWRAP	24
ROLLANT 520	26
ROLLANT 540	28
Commandes	30
CEMIS 700	32
Entretien	36
<b>CLAAS Service &amp; Parts</b>	<b>38</b>
<b>Caractéristiques techniques</b>	<b>40</b>

100.000 presses ROLLANT :  
un chiffre rond qui en dit long.



Une chambre fixe depuis 1976.

En 1976, CLAAS lance sa première presse à balles rondes : la ROLLANT. Depuis lors, 100.000 modèles sont sortis des chaînes de notre usine de Metz.

La ROLLANT s'est forgé une réputation mondiale. Parfaitement éprouvée, elle presse tout ce que nos clients lui demandent : de la paille, du foin, de l'ensilage, du maïs ou du coton.

Même au terme de plus de 45 ans de carrière, la presse évolue encore. Découvrez dans les pages suivantes comment nos ingénieurs sont parvenus à améliorer encore la qualité et la fiabilité de la ROLLANT.

La success-story de la ROLLANT.

- 1976 : lancement de la première presse à rouleaux en acier dans la chambre de pressage
- 1983 : lancement du liage filet ROLLATEX
- 1991 : lancement du rotor de coupe ROTO CUT
- 1988 : lancement du système MAXIMUM PRESSURE SYSTEM avec segment pivotant à trois rouleaux
- 2001 : lancement du système UNIWRAP qui permet de presser et d'enrubanner la balle en une opération
- 2010 : débit maximum de la gamme de presses ROLLANT 400 porté à 51 t/h
- 2020 : sortie des chaînes de la 100.000<sup>e</sup> presse ROLLANT

Une combinaison gagnante depuis près de 25 ans : le système UNIWRAP.



Une coupe parfaite avec ROTO CUT.

Le premier rotor de coupe ROTO CUT a été lancé dès 1991 sur la presse ROLLANT 255 UNIWRAP de toute première génération. Solution inédite signée CLAAS, son rotor en étoiles à 4 branches augmente le nombre de coupes à la minute et, par conséquent, la qualité de coupe.

Jusqu'à 25 couteaux. Les couteaux, dont le nombre varie selon le modèle ROLLANT, garantissent une excellente qualité de coupe.

Depuis 2000 : le progrès grâce à l'expérience.

- Pneus grand format et essieu simple pour un excellent suivi du sol
- Augmentation du nombre de couteaux de 14 à 25
- Augmentation du nombre de coupes par minute de 7.056 à 13.800 pour une meilleure qualité de fourrage
- Couteaux et fond de coupe toujours pilotables depuis la cabine
- Épaisseur des rouleaux doublée par rapport à ceux des premiers modèles ROLLANT UNIWRAP
- Réduction du temps de transfert de balle et du cycle d'enrubannage de 50 à 35 secondes
- Réduction du temps d'enrubannage des balles (6 couches) de 35 à 23 secondes
- Liage film désormais possible en plus du liage filet

Chambre de pressage UNIWRAP pour balles de ø 1,25 m. La solution tout-en-un.



#### ROLLANT 455 UNIWRAP.

- ROTO CUT Heavy Duty
- 25 couteaux
- Fond rotor PRO abaissable hydrauliquement
- Liage filet ou film
- Pression de pressage jusqu'à 180 bars
- Porte arrière automatique (COMFORT)
- Pick-up avec rouleau tasseur d'andains
- MPS PLUS
- Enrubanneuse hautes performances

Pressage et enrubannage en une opération.



#### ROLLANT 454 UNIWRAP.

- ROTO CUT Heavy Duty
- 25 couteaux
- Fond rotor PRO abaissable hydrauliquement
- Liage filet ou film
- Pression de pressage jusqu'à 180 bars
- Porte arrière automatique (COMFORT)
- Pick-up avec rouleau tasseur d'andain simple ou double
- Enrubanneuse hautes performances

Chambre de pressage de la ROLLANT pour balles de ø 1,25 m. Peut tout faire.



#### ROLLANT 520.

- ROTO FEED ou ROTO CUT
- 14 couteaux
- Inversion de mouvement à commande hydraulique ROTO REVERSE
- Liage filet ou ficelle
- Pression de pressage jusqu'à 150 bars
- Pick-up avec tôle produit court ou rouleau tasseur d'andains
- MPS II en option



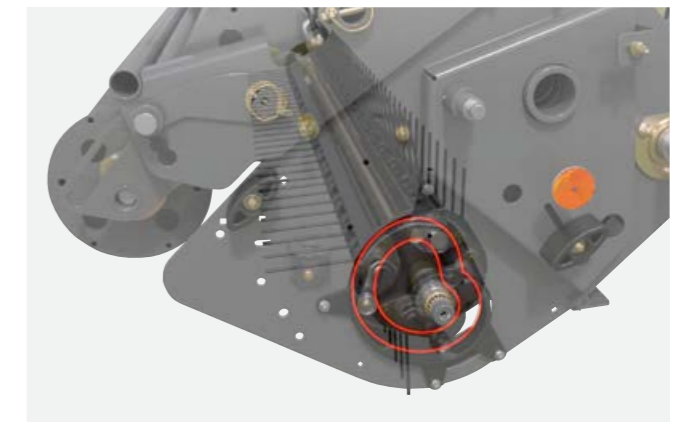
#### ROLLANT 540.

- ROTO CUT Heavy Duty
- 15 couteaux
- Fond rotor PRO abaissable hydrauliquement
- Liage filet ou ficelle
- Pression de pressage jusqu'à 180 bars
- Porte arrière automatique (COMFORT)
- Pick-up avec rouleau tasseur d'andains
- MPS II en option



#### ROLLANT 454 / 455.

- ROTO CUT Heavy Duty
- 25 couteaux
- Fond rotor PRO abaissable hydrauliquement
- Liage filet
- Pression de pressage jusqu'à 180 bars
- Hydraulique confort
- Pick-up avec rouleau tasseur d'andain simple ou double
- MPS PLUS de série sur ROLLANT 455



Tasseur d'andains à rouleau simple ou double pour plus de débit.

Quel est l'avantage du tasseur d'andains à rouleau ? La réponse est simple : il comprime le produit, accélère le flux de fourrage et le guide activement vers le rotor. Il assure également un remplissage homogène de la chambre de pressage, ce qui permet d'obtenir de belles balles régulières. La faible distance entre le pick-up et le rotor garantit un transfert parfait du produit. La combinaison des vis d'alimentation et du tasseur d'andains à rouleau vous facilite le travail, surtout sur des andains irréguliers.

Une largeur de travail de 2,10 m pour un débit remarquable.

D'une largeur de travail de 2,10 m, le pick-up de la ROLLANT 520 avale même les andains les plus larges. Son régime de 140 tr/min permet d'obtenir un flux de fourrage régulier sans salir la matière. La tôle produit court guide efficacement le fourrage vers le rotor même dans les andains de faible volume ou irréguliers. Les dents en acier du pick-up sont souples et font preuve d'une grande efficacité, y compris dans les conditions les plus difficiles. Disposées très près les unes des autres, elles assurent un ratissage parfait du fourrage.

La machine offre un autre plus, à savoir la possibilité de contrôler le flux de fourrage directement depuis la cabine grâce à la position avancée du pick-up. Cela permet d'ajuster au mieux la vitesse du tracteur à la taille de l'andain, de gérer au mieux le flux de fourrage et d'éviter ainsi tout bourrage de la presse.

Pick-up à came pour un flux de fourrage optimal.

Même à vitesse élevée ou en virage, le pick-up commandé suit parfaitement le profil du terrain. Technologie éprouvée empruntée aux autres produits CLAAS (JAGUAR, QUADRANT).

Grandes vis latérales pour des bords de balle bien comprimés.

Avant le pressage, de grandes vis sans fin latérales regroupent la récolte sur la largeur de la chambre de pressage. Il en résulte des bords bien denses et des balles extrêmement stables qui résistent aux manipulations les plus rudes lors du transport et du stockage, sans perdre leur forme.

## Principaux avantages :

- D'une largeur de travail de 2,10 m, le pick-up avale même les andains les plus larges.
- L'architecture intelligente du pick-up et sa position permettent de réduire les pertes et les contaminations du fourrage.
- Le flux de matière reste constant même en virage ou à vitesse élevée.
- Le tasseur d'andains à rouleaux et la tôle produit court permettent d'augmenter le débit.



Débit maximum et flux homogène avec ROTO FEED.

La configuration en spirale des étoiles du rotor garantit une alimentation homogène et un débit rapide. Le système est particulièrement adapté aux fourrages fragiles tels que la luzerne, par exemple. L'architecture hélicoïdale contribue à un traitement particulièrement respectueux du produit récolté et à une excellente qualité de fourrage.

ROTO CUT pour un lait d'excellente qualité.

Pour une bonne production laitière, l'ensilage doit être énergétique, appétent et idéalement dosé en ferments lactiques. Pour cela; il faut réunir trois conditions : un fourrage court, une pression élevée lors du pressage et des balles sans présence d'oxygène.



D'un gabarit imposant, le rotor de coupe hautes performances de la ROLLANT est conçu pour des performances de pointe à la coupe. En acier au bore double trempage, il est doté de doubles dents disposées en spirale. La protection individuelle des couteaux évite tout dommage, ce qui accroît la longévité de ces derniers et garantit une qualité de coupe toujours égale. Les couteaux sont disponibles également avec un revêtement au carbure de tungstène.

# Un système inédit parfaitement éprouvé : ROTO CUT.



## Une coupe rase grâce au ROTO CUT.

Le système d'alimentation ROTO CUT réalise jusqu'à 13.800 coupes à la minute. Les quatre rangées de dents font passer la récolte en flux régulier sur les couteaux. La récolte est canalisée vers le centre pour être coupée avec une précision extrême. Au cours du travail, le nettoyage du rotor est assuré par un système de raclage spécial dont l'angle par rapport aux dents d'alimentation a été défini avec précision pour éviter tout risque d'écrasement du fourrage. Les paquets réguliers permettent d'obtenir un ensilage de meilleure qualité qui peut être distribué facilement tel quel ou mélangé à d'autres aliments.



## Fiabilité maximale.

Les 14, 15 ou 25 couteaux possèdent une sécurité mécanique individuelle à ressort leur permettant de s'escamoter devant les corps étrangers. Les couteaux adjacents continuent de couper la matière avec la même propreté et la même fiabilité pour obtenir un fourrage d'une qualité parfaite.

## Sortie instantanée des couteaux.

Les couteaux peuvent être montés et remplacés facilement par le haut après ouverture de la chambre de pressage.



## Champion d'endurance : ROTO CUT Heavy Duty.

Le travail s'annonce difficile ? Tant mieux ! Les modèles ROLLANT sont totalement adaptés aux travaux d'ensilage exigeants avec leur système d'entraînement renforcé Heavy Duty. Pour cela, ils sont dotés de doubles étoiles de rotor à quatre branches de 8 mm d'épaisseur, de couteaux à sécurité individuelle particulièrement robustes et de porte-couteaux très solides. Ainsi, même dans l'ensilage, la qualité de coupe demeure exceptionnelle.

Composants à l'origine de l'efficacité remarquable du système ROTO CUT Heavy Duty :

- ROTO CUT avec étoiles de 8 mm
- Protection individuelle des couteaux renforcée
- Chaînes Tsubaki renforcées (entraînement principal et entraînement du rotor)
- Couteaux standard ou renforcés Heavy Duty
- Longueur de coupe de 44 ou 70 mm



## ROLLANT PRO.

Le pressage est un travail dur qui doit être effectué rapidement. La presse doit donc avoir un débit journalier élevé et être pour cela équipée de systèmes intelligents capables d'assister le conducteur. Le fond rotor abaissable, qui s'adapte de lui-même au flux de fourrage, est l'un d'eux. En descendant automatiquement de 30 mm maximum, il permet à la presse d'engloutir les andains les plus irréguliers sans interruption. La qualité de coupe reste parfaite.

## Système d'avertissement pour prévenir les bourrages.

Le mouvement d'ouverture du fond de coupe est signalé sur le terminal de commande au moyen d'un signal visuel et sonore. Vous pouvez ainsi réagir aux risques de bourrage depuis le siège conducteur. Résultat : vous pouvez exploiter votre presse à la limite de ses capacités et éviter les temps morts dus aux bourrages.

Découvrez le fonctionnement  
du châssis de coupe  
hydropneumatique PRO.



Une pression élevée grâce à des rouleaux en acier très robustes.



#### Principaux avantages :

- Parois jusqu'à 4 mm d'épaisseur
- Conception à brides
- Profil strié pour une rotation parfaite de la balle, même dans des conditions de récolte humides
- Parois du cylindre de pressage soudées au laser sur toute la longueur pour une solidité accrue du cylindre de pressage
- Embouts de rouleaux forgés pour des sollicitations extrêmes
- Diamètre des balles réglable de 1,25 à 1,35 m



Une pression élevée grâce à des rouleaux en acier très robustes.

Pour obtenir un fourrage riche en nutriments, il doit être pressé le plus rapidement possible dans des balles de haute densité. C'est le rôle de la ROLLANT et de ses rouleaux en acier très robustes dotés d'un profil prononcé favorisant l'alimentation pour presser le fourrage même sur terrain humide. Tous les roulements et arbres d'entraînement sont adaptés aux performances et aux débits élevés de la machine.



Réglage hydraulique de la pression de pressage.

Grâce au verrouillage par vérin hydraulique, le mouvement de la porte arrière est modulé en fonction de la pression croissante liée à la formation de la balle pour mieux suivre son évolution. Ainsi, la balle peut à tout moment tourner sur elle-même sans difficulté puisque le processus de pressage n'est ni freiné ni bloqué.

Ouverture et fermeture en un temps record.

Très réactifs, les deux vérins hydrauliques double effet vous aident à ouvrir et fermer très rapidement la porte arrière depuis votre siège.



C'est sous la pression  
que se révèlent les vrais champions.



MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II pour  
ROLLANT 520 et ROLLANT 540.

- Segment à 3 rouleaux avec deux grands ressorts réglables
- Un rapport qualité-prix exceptionnel pour des balles plus comprimées
- Des balles plus souples ou plus fermes selon les besoins
- Forme parfaite des balles dans les conditions difficiles



MAXIMUM PRESSURE SYSTEM PLUS à  
commande hydraulique pour ROLLANT 455  
et ROLLANT 455 UNIWRAP.

- Réglage de la pression via le CEMIS 700 (60-120 bars)
- Indicateur de niveau de remplissage des balles
- Densité optimale des balles
- Grâce à l'indicateur de remplissage de la balle, les 5 et 10 derniers centimètres de la balle peuvent rester non coupés car les couteaux peuvent pivoter automatiquement.

MAXIMUM PRESSURE SYSTEM – MPS

La chambre de pressage à rouleaux en acier, associée au système MPS, garantit des balles bien dures et très denses, même au centre de la balle. Installé sur la porte arrière de la ROLLANT, le MPS, un segment pivotant composé de trois rouleaux, applique une pression supplémentaire. Au début de chaque balle, les trois rouleaux MPS entrent dans la chambre de pressage. La balle grandissante les pousse ensuite vers le haut en position de fin de course. Avantages : la balle amorce toute de suite sa rotation et la compression commence dès 90 cm.

Avantages : la balle amorce toute de suite sa rotation et la compression commence dès 90 cm. Avec des pressions librement réglables de 60 à 120 bars, vous obtenez des balles parfaitement comprimées et très denses. Même à des vitesses d'avancement élevées.

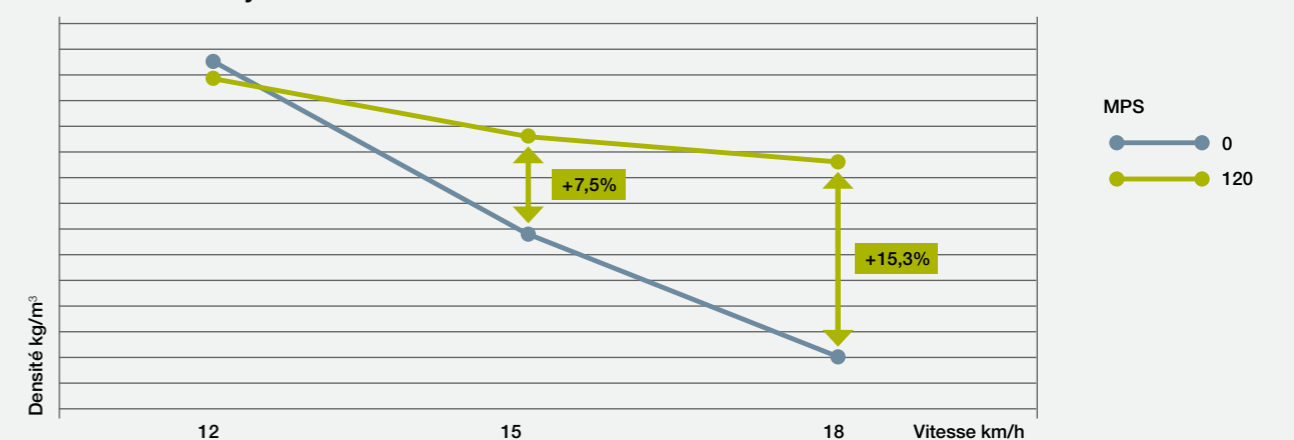


Voir comment le  
MPS fonctionne.



Scan me.

Pression du hayon : 180 bars



A 12 km/h, même densité avec ou sans MPS PLUS. Avec MPS PLUS à 120 bars, la ROLLANT 455 UNIWRAP conserve son niveau de densité même à grande vitesse. Jusqu'à 15,3 % de densité en plus avec 120 bars sur le MPS PLUS par rapport à la formation de balles sans MPS PLUS.

Découvrez les avantages  
de MPS PLUS.



Scan me.

Liage filet, ficelle ou film :  
à vous de choisir.



#### Le liage film.

Les modèles ROLLANT 455 UNIWRAP et ROLLANT 454 UNIWRAP peuvent également enrubanner les balles avec du film (option) en remplacement du filet. Le film étant préétiré, il épouse parfaitement la forme de la balle. Résultat : vous économisez du consommable, vos balles sont mieux étanchéifiées et le fourrage mieux conservé, pour une qualité de fourrage maximale.



#### Un liage toujours sous contrôle.

Quel que soit le type de liage choisi, vous pourrez toujours surveiller l'ensemble du processus. Même durant la marche, les ROLLANT vous offrent tous une vue directe sur le système de liage afin que vous soyez toujours parfaitement informé de l'état des composants et de l'avancement du processus.



#### Toujours en forme grâce au nouveau liage filet.

Que vous optiez pour le liage ficelle ou filet, vous ne pouvez pas vous tromper avec les presses ROLLANT. Le nouveau système de liage filet est plus fiable et plus rapide que jamais. Le liage s'effectue en effet en quelques secondes, de manière entièrement automatisée. Le guidage intelligent du filet garantit un liage d'une extrême dureté sur toute la largeur de la balle, arêtes incluses. Vous obtenez ainsi des balles bien formées et parfaitement liées.



#### L'alternative : le liage ficelle.

Pour le liage ficelle, vous pouvez opter pour le déclenchement manuel ou le déclenchement automatique. Dans le deuxième cas, le liage commence sans intervention de votre part dès que la balle a atteint la densité voulue. Le conducteur en est averti par un voyant lumineux et un signal sonore.



#### Le summum : la version COMFORT.

Avec la ROLLANT COMFORT, vous contrôlez le nombre de tours de filet via le terminal ISOBUS depuis la cabine. Cela vous permet de réagir avec souplesse aux souhaits de vos clients. Ce confort supplémentaire est offert par toutes les ROLLANT 454 /455 (également UNIWRAP), ainsi que par la ROLLANT 540 COMFORT.



#### Remplacement facile des rouleaux.

Si vous optez pour le liage filet ou film, le poids des rouleaux est généralement conséquent. Grâce à sa rampe de recharge, la ROLLANT facilite le changement des rouleaux.

# L'important lors de la récolte ? La parfaite coordination de tous les acteurs.



## De solides arguments.

Densité élevée, fiabilité du travail, excellente qualité de coupe et confort d'utilisation de la presse sont les facteurs décisifs pour obtenir des balles d'ensilage de première qualité. La vaste gamme de presses CLAAS propose aujourd'hui la machine qui convient à chaque agriculteur ou entrepreneur de travaux agricoles, du modèle d'entrée de gamme ROLLANT 520 à la presse universelle ROLLANT 455 UNIWRAP. Mais CLAAS propose encore bien plus.



## Systèmes renforcés Heavy Duty CLAAS : plus qu'une obligation, un choix.

Les modèles ROLLANT sont équipés d'un système d'entraînement renforcé Heavy Duty. En d'autres termes : l'entraînement, les chaînes, le système de coupe avec ses couteaux ainsi que les dispositifs de sécurité ont été conçus pour une utilisation dans des conditions extrêmes.

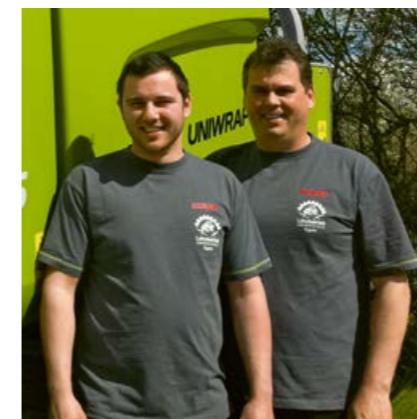
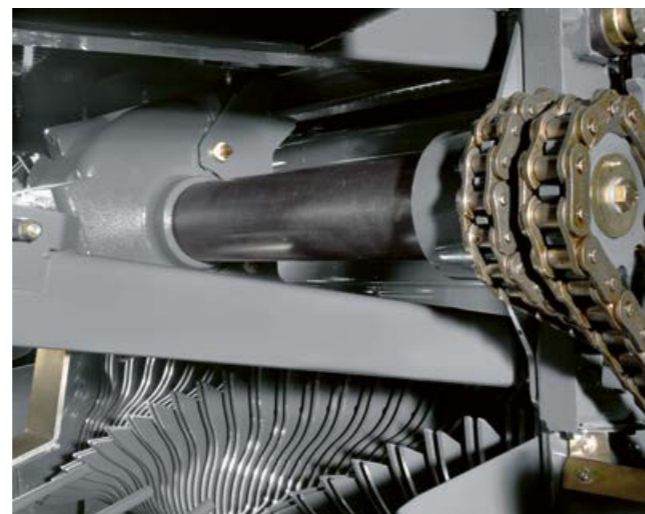
La série 400 affichent un couple très élevé au niveau du boîtier principal. Résultat : encore plus de puissance, un facteur important lorsque l'on traite des matières difficiles comme les fourrages humides. Pour répondre aux sollicitations les plus extrêmes, le rotor grand format est fabriqué en acier trempé d'une épaisseur de 8 mm. Pour une alimentation optimale, la presse est équipée d'étoiles à quatre branches. Les doubles étoiles sont disposées en spirale pour limiter les efforts. L'ensemble est protégé par un châssis robuste.

Tous les composants sont fiables et durables, indépendamment du degré de sollicitation de la presse ROLLANT, des qualités qui se reflètent également dans les dimensions imposantes des chaînes :

- Chaînes de rotor renforcées Heavy Duty
- Chaîne d'entraînement principal renforcée Heavy Duty
- Chaîne de porte arrière renforcée Heavy Duty

### Principaux avantages :

- Système de coupe renforcé Heavy Duty (couteaux et sécurité des couteaux)
- Boîtier d'entraînement principal renforcé Heavy Duty fonctionnant à 1.000 tr/min
- Rotor renforcé Heavy Duty
- Chaînes d'entraînement renforcées Heavy Duty de marque Tsubaki



« La presse est d'une résistance remarquable ! Tout son châssis, enrubanuse incluse, mais aussi toutes les chaînes et les rouleaux ont été renforcés, sans parler de sa coupe efficace ! »

Gunnar / Max Kortum, de l'entreprise de travaux agricoles Kortum, à propos du système d'entraînement renforcé Heavy Duty

# ROLLANT 455 UNIWRAP : le fleuron de la gamme.

Les ROLLANT constituent une gamme de presses performantes, à la pointe de la technique et chacune spécialisée dans son domaine, car les récoltes et les parcelles ne se ressemblent pas.

Qu'elles soient amenées à presser du foin, de la paille, de l'ensilage ou du chanvre, les presses ROLLANT se distinguent principalement par leurs performances exceptionnelles. La ROLLANT 455 UNIWRAP est le modèle phare de la gamme. Découvrez son profil.

- Chambre fixe à 16 rouleaux pour un flux de matière optimal et des balles d'ensilage parfaites
- Jusqu'à 25 couteaux pour la meilleure qualité de coupe
- Cycle d'enrubannage de 23 s avec 6 couches de film
- Pick-up de 2,10 m pour une énorme capacité d'absorption
- Liage filet ou film
- MAXIMUM PRESSURE SYSTEM PLUS (MPS PLUS) à commande hydraulique

## Principaux avantages :

- La presse-enrubanneuse la plus rapide sur le marché
- Haute fiabilité grâce aux nouveaux rouleaux renforcés
- Compression extrême des balles
- Convivialité exceptionnelle
- Ensilage d'excellente qualité grâce aux 25 couteaux



- |   |   |   |
|---|---|---|
| 1 Pick-up de 2,10 m   | 6 Rouleaux de pressage haute résistance   | 10 Préétirage du film à 67 % ou 82 % pour un enrubannage hermétique de la balle et une économie de film |
| 2 ROLLANT PRO à fond rotor abaissable                                       | 7 Enrubannage 30 % plus rapide : 23 s pour 6 couches de film                            | 11 Pneus de grandes dimensions  |
| 3 Chambre de pressage à rouleaux en acier avec système hydraulique MPS PLUS | 8 Transfert de la balle en 12 s (entre l'ouverture et la fermeture de la porte arrière) | 12 Liage film   |
| 4 Pilotage de l'ISOBUS via le CEMIS 700                                     | 9 Entraînement grande vitesse des bras d'enrubannage (36 tr/min maxi.)                  |   |
| 5 Chaînes longue durée largement dimensionnées                              |   |   |



Découvrez tout ce qu'il faut savoir sur la ROLLANT UNIWRAP.



# Un système intelligent : UNIWRAP.



Découvrez les avantages  
de l'enrubannage.

Scan me.



## Principaux avantages :

- Gain de temps grâce au basculeur et à l'enrubanneuse les plus rapides du marché
- Processus contrôlable via un terminal : dans la cabine sur le CEMIS 700 ou - fait unique - directement sur l'enrubanneuse via le CLAAS MEDIUM TERMINAL II



## Enrubannage réussi.

Dotée de deux étireurs de 750 mm, la ROLLANT UNIWRAP applique six couches de film sous tension sur la balle avec un chevauchement de 52 % et ce, en un temps record, puisque le cycle est de 23 secondes seulement !

Toujours plus rapide que la presse, l'enrubanneuse vous permet d'exploiter la presse toujours à pleine puissance. Préétiré (à 67 % de série et à 82 % en option), le film est littéralement « collé » à la balle lors de l'enrubannage. Pour réduire la consommation de film, vous pouvez opter pour le préétirage à 82 %. Vous augmentez ainsi votre autonomie et réduisez les coûts de remplacement des rouleaux.

Que se passe-t-il si, d'un côté, le film arrive à manquer avant la fin du processus d'enrubannage ? C'est très simple : la balle continue de tourner à mi-vitesse pour être soigneusement emballée à l'aide de l'autre film. En effet, chaque étireur est équipé d'un capteur de surveillance. Celui-ci informe automatiquement le conducteur et réduit parallèlement la vitesse d'enrubannage.

Toutes les opérations peuvent être pilotées sur le terminal : soit dans la cabine du tracteur, sur la console ISOBUS, ou directement sur l'enrubanneuse, à l'aide du terminal CLAAS MEDIUM TERMINAL (CMT).

## Transfert réussi.

La compacité de la presse-enrubanneuse UNIWRAP permet un transfert rapide et sûr de la balle. 12 secondes seulement s'écoulent entre l'ouverture et la fermeture de la porte arrière. Des tôles déflectrices latérales assurent un guidage parfait de



la balle, même sur des pentes importantes. Le basculeur soulève la balle et la dépose sur la table d'enrubannage inclinée en direction de la chambre de pressage. Là, elle est finalement guidée entre des gros cônes.

Qu'en est-il des opérations de maintenance comme le renouvellement du film, par exemple ? Aucun problème. Les fonctions de l'enrubanneuse et les ciseaux à film peuvent être commandés manuellement grâce au terminal CLAAS MEDIUM TERMINAL II. Vous pouvez également sélectionner le nombre de couches de film et le mode de fonctionnement, à savoir « presser et enrubanner » ou « presser sans enrubanner ».

## Dépose réussie.

Le vire-balles permet de déposer au sol les balles enrubannées sur le flanc gauche. La raison est simple : c'est là que la couche de film plastique est généralement la plus épaisse. Ainsi, le film ne risque pas d'être abîmé par les chaumes durs. Pour le transport, le vire-balles est tout simplement relevé à l'aide d'un dispositif hydraulique. La longueur de la presse UNIWRAP reste ainsi inchangée.



Née il y a plus de 45 ans, la presse ROLLANT ouvre un nouveau chapitre de sa success-story avec le lancement d'une toute nouvelle génération de presses. Dotée d'une chambre de pressage fixe, la ROLLANT 520 allie tous les avantages qui ont fait le succès des modèles précédents, les ROLLANT 340 et 350. Faciles à utiliser, les nouvelles presses sont aussi polyvalentes que robustes.



- 1 Pick-up de 2,10 m
- 2 Système d'alimentation avec ROTO CUT, ROTO FEED avec rotor d'alimentation ou ameneur
- 3 Système de liage filet en option
- 4 Liage ficelle en option
- 5 Cinématique à rouleaux renforcés
- 6 Réglage simple de la pression de pressage
- 7 Davantage d'espace de stockage pour les rouleaux de filet ou de ficelle
- 8 Rampe de chargement pratique pour les rouleaux de filet
- 9 Lubrification des chaînes de série
- 10 Terminal de commande CEMIS 700

Design moderne.

Flux régulier.

Déchargement en douceur.

Lubrification permanente des chaînes.



L'architecture traditionnelle à chambre fixe de la presse ROLLANT ne cesse d'être améliorée et optimisée par nos ingénieurs. Les modèles de nouvelle génération se présentent avec un tout nouveau look et des lignes qui suggèrent d'emblée que ces presses comptent parmi les plus robustes au monde.

Le pick-up à came s'adapte à toute variation du profil du sol, même à vitesse élevée ou en virage, grâce à d'imposantes roues de jauge qui garantissent sa stabilité et peuvent être réglées sans outil.

Les bourrages dans l'alimentation peuvent être éliminés facilement et rapidement par inversion mécanique à l'aide du levier du rotor. L'inversion hydraulique du rotor, disponible en option, peut être activée depuis la cabine et permet de conduire la presse sans problème à la limite de ses capacités.

La lubrification automatique et permanente de la chaîne garantit une utilisation sans problème et une longue durée de vie. La quantité d'huile est réglable en fonction des conditions d'utilisation.



La ROLLANT 540 bénéficie elle aussi du nouveau terminal CLAAS CEMIS 700 pour piloter confortablement toutes les fonctions de la presse sur écran tactile, par touches ou à l'aide d'un bouton-poussoir rotatif.



- 1 Balles de 1,22 x 1,25 m
- 2 Pick-up à came d'une largeur de 2,10 m
- 3 Rotor de coupe à 15 couteaux ROTO CUT
- 4 Sélection hydraulique des couteaux (0, 7, 8 ou 15 couteaux)
- 5 Fond rotor abaissable PRO pour éliminer facilement les bourrages
- 6 Chambre de pressage à 15 rouleaux renforcés
- 7 MAXIMUM PRESSURE SYSTEM en option
- 8 Diamètre des axes des rouleaux profilés : 50 mm
- 9 Roulements à double rangée pour les rouleaux 2, 3, 10, 15
- 10 Entraînement de rotor 1 ¼" / entraînement principal 1 ¼"
- 11 Liage ficelle double brin
- 12 Liage filet/ficelle
- 13 Liage filet confort
- 14 CEMIS 700 à technologie ISOBUS

Concept d'entraînement économe en énergie.

Entraînement optimisé.

Rouleaux de pressage d'une solidité inédite.

Gain de confort.



Tous les entraînements sont rectilignes et entièrement montés à gauche. La force peut ainsi être transmise avec un rendement optimal. Sur la ROLLANT 540, on utilise exclusivement des chaînes Longlife de Tsubaki de grandes dimensions, lubrifiées par un film d'huile constant.

Outre les rouleaux, le système d'entraînement de la ROLLANT a lui aussi été repensé. Les chaînes, les pignons et les roulements, soit tous les composants soumis à des contraintes maximales plusieurs heures par jour, ont été renforcés. Grâce à des pignons de plus grand format et à des roulements en fonte, la ROLLANT 540 est également parée pour les travaux les plus éprouvants.



La CLAAS ROLLANT est la presse à chambre fixe la plus vendue au monde. Cependant, son système de pressage robuste et éprouvé ne cesse d'évoluer. La ROLLANT 540 est équipée de 15 rouleaux renforcés, de demi-arbres de transmission de 50 mm de diamètre et de roulements à billes ultra résistants pour former des balles d'ensilage parfaites grâce à un flux de fourrage optimal.



Sur la presse ROLLANT 540, la porte arrière s'ouvre et se referme automatiquement en six secondes seulement dès que le tracteur est au point mort. Mais ce n'est pas le seul atout confort pour le conducteur : cycle de nettoyage et désactivation automatiques des couteaux, sélection des couteaux depuis la cabine, tout a été conçu pour lui faciliter le travail.

Travail difficile,  
utilisation facile.

Pilotage de la presse avec le terminal  
CEMIS 700.

L'amour du travail n'est rien comparé à la satisfaction du travail bien fait. Voilà pourquoi, jour après jour, nous faisons tout pour vous aider dans votre travail quotidien. Comment ? Avec des idées astucieuses, du matériel robuste et des innovations technologiques. Notre objectif : vous offrir le maximum de convivialité et de confort à l'utilisation.





# CEMIS 700.

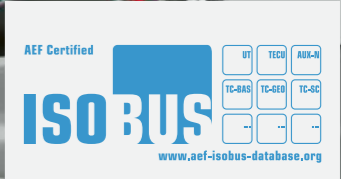
## Un terminal pour un confort encore accru.

Le CEMIS 700 offre trois options de pilotage de la machine (écran tactile, touches et bouton-poussoir rotatif).

L'écran tactile du CEMIS 700 est la solution idéale pour la sélection directe des fonctions. Une simple impulsion sur la zone tactile de 7" suffit pour choisir la fonction souhaitée. Pour une utilisation facilitée sur la parcelle, le CEMIS 700 vous propose aussi une commande par simple pression sur une touche.

### Principaux avantages :

- Nouveau terminal de commande avec interface utilisateur conviviale et écran tactile
- Écran de 7" très haute résolution
- Deux entrées caméra

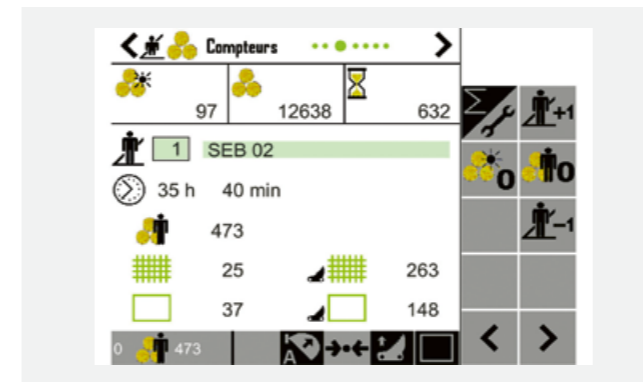


Commandes tactiles.

Terminal de commande ergonomique.

Compteur de chantiers pour 20 clients.

Deux entrées caméra.



Si vous souhaitez sélectionner une fonction directement, utilisez la fonction tactile du CEMIS 700. Une simple impulsion sur l'écran de 7" suffit !

- Utilisation facilitée sur la parcelle grâce à quelques gestes simples
- Commande par fonctions tactiles, mais aussi par molette de sélection et par touches
- Architecture de commande et symboles CLAAS classiques pour une utilisation simplifiée

Le système enregistre différentes valeurs qui permettent de rendre la facturation clients plus transparente :

- Nombre total de balles
- Nombre de balles par jour
- Nombre total de balles coupées
- Temps d'intervention chez le client

- Possibilité de branchement de deux caméras
- Convivialité accrue et meilleur contrôle de la machine
- Moins d'écrans dans la cabine du tracteur

## Des presses conçues pour travailler jour et nuit.

Une technique unique pour des balles compactes. ROLLANT de CLAAS.

Une presse à balles doit être capable de faire plus que de presser du foin ou de la paille. Sachant que les exigences des utilisateurs varient fortement en termes de format et de taille des balles ainsi que d'utilisation des presses, CLAAS a développé la ROLLANT. Dotées d'entraînements robustes et de rouleaux renforcés, les presses à chambre fixe sont parfaitement préparées pour leur mission. Grâce à de nombreuses solutions intelligentes, elles sont particulièrement faciles d'utilisation et d'entretien.





Lubrification permanente des chaînes.

Puisant dans un réservoir de 6,3 l, les nouveaux répartiteurs du système de lubrification alimentent chaque chaîne avec juste la quantité d'huile nécessaire. La quantité d'huile est réglable en fonction des conditions d'utilisation.

Graissage centralisé électrique.

Les intervalles de lubrification peuvent être réglés directement sur le terminal, la lubrification des roulements en fonction des besoins se fait ainsi automatiquement.



Nouvelle offre de pneus disponible pour la ROLLANT UNIWRAP :



550/60-22.5

560/60-R22.5  
Nouveau

620/55-R26.5

600/55-R26.5  
Nouveau

Nous sommes là où vous êtes.  
CLAAS Service & Parts.



CLAAS Service & Parts est à vos côtés 7j/7 et 24h/24.  
[service.claas.com](http://service.claas.com)



**Un programme sur mesure pour votre machine.**

Misez sur des pièces de rechange sur mesure, des consommables de haute qualité et des accessoires pratiques ! Profitez de notre vaste offre produit pour trouver exactement la solution capable de garantir la fiabilité totale de votre machine.

**Pour votre exploitation : CLAAS FARM PARTS.**

CLAAS FARM PARTS vous propose l'un des programmes de pièces de rechange et d'accessoires multimarques les plus vastes du marché pour tous les besoins de votre exploitation agricole.

**Un approvisionnement mondial.**

Situé à Hamm, en Allemagne, le CLAAS Parts Logistics Center propose près de 200.000 références stockées sur plus de 183.000 m<sup>2</sup>. Ce centre logistique central assure la distribution rapide et efficace de toutes les pièces de rechange CLAAS ORIGINAL partout dans le monde. Votre distributeur CLAAS local peut ainsi réagir très rapidement afin de vous proposer la solution adéquate pour garantir vos récoltes et le succès de votre exploitation.

**Votre distributeur CLAAS local.**

Où que vous soyez, vous profitez du service et de l'assistance professionnelle dont vous avez besoin. Tout près de chez vous, les distributeurs CLAAS sont à votre écoute et prêts à intervenir 24h/24 pour mettre leur compétence, leur expérience, leur passion et les meilleurs équipements techniques au service de votre machine. Nous sommes là où vous êtes.

ROLLANT		520 RC	520 RF
<b>Attelage</b>			
Régime prise de force	/min	540	540
Arbre à cardan grand angle avec roue libre et limiteur à cames		●	○
Arbre à cardan grand angle avec boulon de cisaillement		●	●
<b>Pick-up</b>			
Largeur	m	2,10	2,10
Largeur de ramassage DIN	m	1,90	1,90
Distributeur simple effet pour le relevage du pick-up et les couteaux		●	–
Nombre de dents par rangée		32	32
Écartement des dents	mm	70	70
Roues de jauge		fixes (pivotantes ○)	fixes (pivotantes ○)
<b>Alimentation</b>			
Alimentation forcée avec		ROTO CUT	ROTO FEED
Nombre de couteaux		14	–
<b>Raccords hydrauliques</b>			
Distributeur simple effet pour le relevage du pick-up		●	●
Distributeur double effet pour vérins de porte arrière		●	●
<b>Chambre de pressage</b>			
Nombre de rouleaux de pressage		16	16
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II		○	○
Double liage ficelle automatique		●	●
Liage filet ROLLATEX		●	●
Nombre de bobines dans la boîte à ficelle		6	6
Nombre de rouleaux de filet		2	2
Pression de pressage réglable sur la machine		●	●
Rampe d'éjection		○	○
Lubrification automatique des chaînes		●	●
<b>Dimensions de la chambre de pressage</b>			
Largeur	m	1,20	1,20
Diamètre	m	1,25	1,25
<b>Commandes</b>			
Câble ISOBUS		○	○
CEMIS 700		●	●
<b>Pneumatiques</b>			
11.5/80-15.3 8PR		●	●
15.0/55-17 10PR		○	○
19.0/45-17 10PR		○	○
Essieu non freiné		●	●
<b>Dimensions et poids</b>			
Longueur	m	4,70	4,70
Largeur	m	2,32-2,57	2,32-2,57
Hauteur	m	2,56-2,57	2,56-2,57
Poids	kg	2500-3500	2500-3500

ROLLANT		540 RC COMFORT	540 RC	540 RF
<b>Attelage</b>				
Régime prise de force	/min	540/1000	540/1000	540/1000
Arbre à cardan grand angle avec limiteur à cames		●	●	●
<b>Pick-up</b>				
Largeur de travail selon la norme DIN 11220	m	2,10	2,10	2,10
Relevage hydraulique du pick-up		●	●	●
Suivi du sol grâce à deux roues de jauge pivotantes réglables en hauteur		●	●	●
Roues de jauge fixes		–	●	●
Roues de jauge pivotantes		○	○	○
Roues de jauge pivotantes repliables		○	○	○
<b>Système d'alimentation</b>				
Rotor		ROTO CUT	ROTO CUT	ROTO FEED
Sélection des couteaux		0, 7, 8, 15	0, 15	–
<b>Raccords hydrauliques</b>				
Distributeur simple effet pour relevage du pick-up		●	●	●
Distributeur double effet pour vérins de porte arrière		–	●	●
Distributeur simple effet avec retour libre + LS		●	–	–
<b>Chambre de pressage</b>				
Nombre de rouleaux de pressage		15	15	15
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM (MPS II)		○	○	○
Liage filet ROLLATEX		–	●	●
Liage ficelle/filet ROLLATEX		–	○	○
Liage filet ROLLATEX COMFORT		●	–	–
Dimensions de la chambre de pressage	m	1,22 × 1,25	1,22 × 1,25	1,22 × 1,25
<b>Consoles de commande</b>				
Câble ISOBUS		○	○	○
CEMIS 700		●	●	●
<b>Pneumatiques</b>				
15.0/55-17		●	●	●
19.0/45-17		○	○	○
500/50-17		○	○	○
500/45-22.5		○	○	○
560/45-22.5		○	○	○
<b>Dimensions et poids</b>				
Longueur	m	4,90	4,90	4,90
Largeur	m	2,53-2,84	2,53-2,84	2,53-2,84
Hauteur	m	2,66-2,71	2,66-2,71	2,66-2,71
Poids	kg	3350-4300	3350-4300	3350-4300

CLAAS s'efforce en permanence d'adapter ses produits aux exigences des professionnels. Sous réserve de modifications. Descriptions et illustrations non contractuelles pouvant comporter des équipements optionnels. Ce prospectus a été imprimé pour une utilisation dans le monde entier. Concernant l'équipement technique des machines, veuillez vous reporter au tarif de votre concessionnaire CLAAS. Sur les photos, certains dispositifs de protection ont été déposés pour mieux illustrer le fonctionnement de la machine et vous ne devez en aucun cas les déposer vous-même pour éviter de vous mettre en danger. Veuillez pour cela vous reporter aux indications correspondantes données dans le manuel d'utilisation.

● Série ○ Option □ Disponible – Non disponible

ROLLANT		455 RC UNIWRAP	455 RC	454 RC UNIWRAP	454 RC
<b>Attelage</b>					
Régime prise de force	/min	1000	1000	1000	1000
Attelage à boule		○	○	○	○
Chaînes d'entraînement		Heavy Duty	Heavy Duty	Heavy Duty	Heavy Duty
<b>Raccords hydrauliques</b>					
Deux distributeurs simple effet et un retour libre		●	●	●	●
<b>Pick-up</b>					
Largeur	m	2,10	2,10	2,10	2,10
Largeur de ramassage DIN	m	1,90	1,90	1,90	1,90
Rouleau tasseur d'andains		○	○	○	○
Roues de jauge pivotantes		●	●	●	●
Doubles rouleaux tasseurs d'andains		○	○	○	○
<b>Alimentation</b>					
ROTO CUT HD		●	●	●	●
Nombre de couteaux		25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)
Couteaux HD		○	○	○	○
Faux couteaux		○	○	○	○
Fond rotor escamotable PRO		●	●	●	●
<b>Chambre de pressage</b>					
Nombre de rouleaux de pressage		16	16	16	16
Lubrification automatique des chaînes		●	●	●	●
Graissage centralisé automatique		●	○	●	○
Rampe d'éjection		–	●	–	●
<b>Dimensions de la chambre de pressage</b>					
Largeur	m	1,20	1,20	1,20	1,20
Diamètre	m	1,25	1,25	1,25	1,25
<b>Commandes</b>					
Câble ISOBUS		○	○	○	○
CEMIS 700		●	●	●	●
CLAAS MEDIUM TERMINAL II (enrubanneuse)		●	–	●	–
<b>Liage</b>					
Liage filet		●	●	●	●
Liage film		○	–	○	–
<b>Enrubannage</b>					
Étireurs de film	mm	2 × 750	–	2 × 750	–
Réserve de film		14 rouleaux	–	14 rouleaux	–
Chevauchement paramétrable	%	52	–	52	–
Étirage	%	67 (82 ○)	–	67 (82 ○)	–
Équipement pour dévers		○	–	○	–
<b>Pneumatiques</b>					
15.0/55-17 10PR		–	●	–	●
19.0/45-17 10PR		–	○	–	○
500/50-17		–	○	–	○
500/45-22.5		–	○	–	○
560/45-22.5 16PR		–	○	–	○
550/60-22.5		●	–	●	–
560/60R-22.5		○	–	○	–
620/55-R 26.5		○	–	○	–
600/55R-26.5		○	–	○	–
Système de freinage pneumatique (selon pays)		●	○	●	○
<b>Dimensions</b>					
Longueur	m	6,99	4,25	6,99	4,25
Largeur	m	2,97	2,53-2,95	2,97	2,53-2,95
Hauteur	m	3,04-3,69	2,55-2,61	3,04-3,69	2,55-2,61
Poids	kg	5800-6900	3600-4300	5800-6900	3600-4200
<b>Options</b>					
Vire-balles		○	–	○	–
Load Sensing		●	●	●	●
Caméra		●	–	●	–



CLAAS s'efforce en permanence d'adapter ses produits aux exigences des professionnels. Sous réserve de modifications. Descriptions et illustrations non contractuelles pouvant comporter des équipements optionnels. Ce prospectus a été imprimé pour une utilisation dans le monde entier. Concernant l'équipement technique des machines, veuillez vous reporter au tarif de votre concessionnaire CLAAS. Sur les photos, certains dispositifs de protection ont été déposés pour mieux illustrer le fonctionnement de la machine et vous ne devez en aucun cas les déposer vous-même pour éviter de vous mettre en danger. Veuillez pour cela vous reporter aux indications correspondantes données dans le manuel d'utilisation.

● Série ○ Option □ Disponible – Non disponible



CLAAS KGaA mbH  
Mühlenwinkel 1  
33428 Harsewinkel  
Deutschland  
Tel. +49 5247 12-0  
claas.com